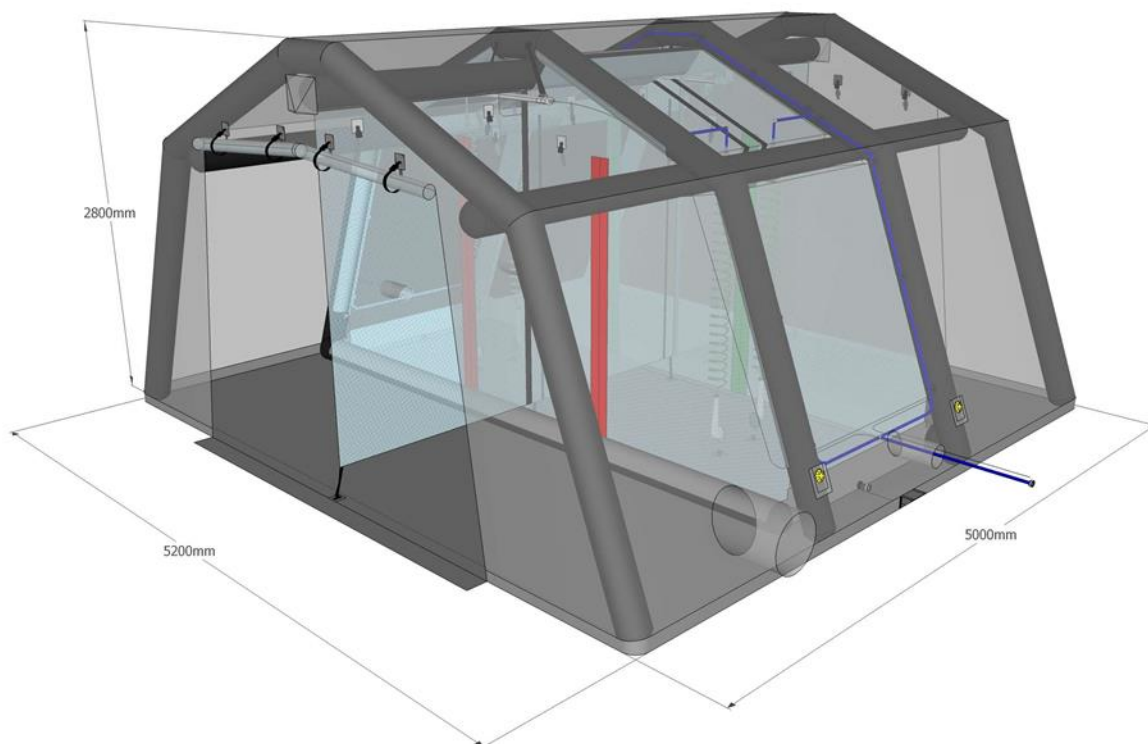


PNEUMATYCZNY NAMIOT DEKONTAMINACYJNY DEKON-25



Opis:

Namiot Dekon-25 dzięki swojej konstrukcji pneumatycznej nadaje się do szybkiego rozłożenia i użycia w miejscu występowania zagrożenia. Dzięki zintegrowanemu z namiotem systemowi dystrybucji i odprowadzania wody w postaci dysz prysznicowych i wanny dekontaminacyjnej – możliwe jest szybkie i bezpieczne przeprowadzenie procesu dekontaminacji, zarówno ludzi, zwierząt jak i przedmiotów. Składanie i rozkładanie namiotu następuje z całością wyżej wymienionego osprzętu, co znacznie przyspiesza gotowość do prowadzenia akcji. Istnieje możliwość dezinstalacji wszystkich urządzeń wewnętrznych namiotu takich jak wanna, kotary, dysze prysznicowe, co daje możliwość przystosowania namiotu np. do zakwaterowania ludzi. Namiot może być pompowany za pomocą butli ze sprężonym powietrzem, sprężarki elektrycznej bądź pompki ręcznej

Wymiary zewnętrzne (mm)	5 000 x 5 200 x 2 800
Wymiary wewnętrzne (mm)	5 000 x 4 800 x 2 600
Ciśnienie operacyjne (bar)	0,19 do 0,24
Zakres temperatur (°C)	-30 do +70
Liczba komór powietrznych	1
Wymiary drzwi (mm)	3 000 x 2 000
Liczba zaworów wlotowych / zaworów bezpieczeństwa	2 / 1
Liczba lin odciągowych / zamków	8 / 8
Liczba kabin dekontaminacyjnych	2
Liczba korytarzy	2
Liczba obwodów	1

- Stelaż pneumatyczny: poliamid (PA) obustronnie powleczony gumą. Wysoka wytrzymałość na uszkodzenia mechaniczne, gazoszczelność, niepalność.
- Podłoga, wanna dekontaminacyjna: poliester (PES) obustronnie powleczony polichlorkiem winylu (PVC). Wysoka wytrzymałość na uszkodzenia mechaniczne, wodoodporność, wykończenie antypoślizgowe.
- Poszycie namiotu: poliester (PES) jednostronnie powleczony poliuretanem (PU)
- Podpinka i ściany działowe: Poliester (PES) jednostronnie powleczony poliuretanem (PU)

Dostępne kolory:

- Poszycie



- Stelaz

